

A 1354 MG ZS 1“*Odstranění železa a manganu – automatické filtry*

**Zařízení jsou schválena
pro pitnou vodu**

**A 1354 MG ZS 1“ (STO)
A 1354 MG ZS 1“ (STE)
A 1354 MG ZS 1“ (XPO)**

Náplň filtrů je speciální filtrační hmota „manganese greensand“, která zachycuje vysrážené oxidy železa a manganu. Po určité době se tyto nečistoty vymývají do odpadu, regenerační látkou je manganistan draselný, který je ve formě roztoku při regeneraci přisáván. Filtr se pere surovou vodou.

Praní filtru probíhá automaticky v nastavených časových cyklech 1 x denně až 1 x za 14 dnů. Po dobu praní (30 až 50 minut v noci) lze odebírat vodu neupravenou.

Lze použít automatickou řídicí jednotku (timer) elektromechanickou, značenou STO, s pevným pracovním programem, elektronickou STE s možností volby z několika programů praní a plně variabilní elektronickou řídicí jednotku XPO.

Filtr se do rozvodu vody zapojuje by-passem, nastavení se provádí na základě rozboru vody. Tuto činnost doporučujeme svěřit firmě Wermont s.r.o. – Upravitvodu.cz, stejně jako montáž i údržbu (kompletní servis).

Surová voda:

- obsah železa a manganu (součet) maximálně 15 mg/l,
- pH pro odželeznění nad 7,5, pro odmanganování 8 až 9

A 1354 MG ZS 1“

minimální celková kapacita	g Fe + Mn	40
Fe+Mn do 0,5 mg/l (v=12m/h)	m ³ /hod	0,96
Fe+Mn 0,5 až 2 mg/l (v=10m/h)	m ³ /hod	0,80
maximální průtok	Fe+Mn 2 až 3 mg/l (v=8m/h)	m ³ /hod 0,64
	Fe+Mn 3 až 5 mg/l (v=7m/h)	m ³ /hod 0,56
	Fe+Mn 5 až 10 mg/l (v=6m/h)	m ³ /hod 0,48
	Fe+Mn nad 10 mg/l (v=5m/h)	m ³ /hod 0,40
praní - spotřeba manganistanu	g	168
regenerace spotřeba vody	l	1600
min. průtok prací vody	m ³ /hod	3,2
průřez	m ²	0,08
objem filtrační náplně	l	66
celková hmotnost	kg	120
tlak min/max	Mpa	0,25/0,6
max.teplota vody/okolí	°C	30/40
elektroinstalace - příkon		220 V/50 Hz – 5 W
rozměry	D	mm 334
	D1	mm 790 x 430
	D2	mm 262
	B	mm 415
	E	mm 100
	H	mm 1595
	H1	mm 1700
napojení	G	1“
ventilová řídicí jednotka	typ	SIATA V 132 A
	timer	volba STO, STE, XPO

